



COMUNE DI QUALIANO
Città Metropolitana di Napoli
Area Tecnica settore 9

IL RESPONSABILE INCARICATO

AVVISO RISULTATI DI GARA

Visto la Delibera di Giunta Comunale n. 363 del 03.11.2017, con la quale e' stato approvato il progetto esecutivo dei lavori di " Intervento di potenziamento, adeguamento e completamento del sistema fognario comunale (lotti n. 1-2-3 del Comune di Qualiano) 1° stralcio, per un importo di € 1.083.737,24 ;

Visto la Determina AA. TT. Settore 09 n. 504 del 29.12.2017, con la quale e' stata indetta la gara con procedura aperta ai sensi dell'art. 60 del D. Lgs. n. 50/2016 e ss. mm. ii., secondo il criterio dell'offerta economicamente piu' vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 del D. Lgs. 50/2016 e ss. mm. ii. per un importo posto a base d'asta di € 791.910,91 oltre ad € 15.838,22 per oneri della sicurezza ed oltre IVA come per legge, finanziato con Decreto Dirigenziale n. 624 del 17.11.2017 a firma del Direttore Generale per l'Ambiente e l'Ecosistema (DG 50-06) della Regione Campania ;

Considerato che la gara si e' svolta in varie sedute e piu' precisamente in data : 23.02.2018 (1° seduta), 12.03.2018 (2° seduta), 16.03.2018 (3° seduta), 23.03.2018 (4° seduta), 26.03.2018 (5° seduta), 28.03.2018 (6° seduta), 30.03.2018 (7° seduta), 04.04.2018 (8° seduta), 05.04.2018 (9° seduta) ed in data 12.04.2018 (10° seduta) ;

Vista la Determina AA. TT. Settore 9 n. 215 del 10.05.2018, con la quale si e' provveduto all'aggiudicazione definitiva dell'appalto de quo ;

RENDE NOTO

Che le imprese partecipanti alla gara sono state n. 9 (nove);

Che le imprese ammesse in gara sono state n.9 (nove) e precisamente ;

1. Soc. Coop. Internazionale Costruzioni	punti 75,94
2. ATS Costruzioni Generali	punti 71,29
3. Idroambiente s.r.l.	punti 70,79
4. Soc. Andreozzi s.r.l.	punti 69,81
5. Soc. EURO SAF s.r.l.	punti 69,41
6. T. Impianti s.r.l.	punti 68,86
7. Euro Strade s.r.l.	punti 67,40
8. Soc. Coget s.r.l.	punti 61,68
9. Soc. Green Impresit	punti 33,75

Che l'impresa aggiudicataria e' risultata : Soc. Coop. Internazionale Costruzioni s.r.l. con sede in Quarto (NA) al Corso Italia n. 341, avendo ottenuto un punteggio complessivo (tecnico + economico) di punti 75,94 e pertanto per un importo complessivo contrattuale di € 758.254,70 gia' decurtato del ribasso offerto in sede di gara del 4,25%, oltre ad € 15.838,22 per oneri della sicurezza e quindi per complessivi € 774.092,92, oltre IVA come per legge ;

Dalla Casa Comunale li 16.11.2018



Il Responsabile UTC Settore 9
Ing. Salvatore Costantino