



COMUNE DI QUALIANO

Città Metropolitana di Napoli

Area Tecnica settore 9



COMUNE DI QUALIANO

UFFICIO TECNICO
Settore Lavori Pubblici

Prot. n°

del

16922
22.11.2018

IL RESPONSABILE INCARICATO

AVVISO RISULTATI DI GARA

Visto la Delibera di Giunta Comunale n. 364 del 03.11.2017, con la quale e' stato approvato il progetto esecutivo dei lavori di " Intervento di potenziamento, adeguamento e completamento del sistema fognario comunale (lotti n. 1-2-3 del Comune di Qualiano) 2° stralcio, per un importo di € 1.416.262,76 ;

Visto la Determina AA. TT. Settore 09 n. 2 del 02/01/2018, con la quale e' stata indetta la gara con procedura aperta ai sensi dell'art. 60 del D. Lgs. n. 50/2016 e ss. mm. ii., secondo il criterio dell'offerta economicamente piu' vantaggiosa, ai sensi dell'art. 95 del D. Lgs. 50/2016 e ss. mm. ii. per un importo posto a base d'asta di € 999.999,99 di cui € 19.978,80 per oneri della sicurezza ed oltre IVA come per legge, finanziato con Decreto Dirigenziale n. 624 del 17.11.2017 a firma del Direttore Generale per l'Ambiente e l'Ecosistema (DG 50-06) della Regione Campania ;

Considerato che la gara si e' svolta in varie sedute e piu' precisamente in data : 17.04.2018 (1° seduta), 03.05.2018 (2° seduta), 16.05.2018 (3° seduta), 29.05.2018 (4° seduta), 05.06.2018 (5° seduta), 19.06.2018 (6° seduta), 20.06.2018 (7° seduta), ed in data 27.06.2018 (8° seduta) ;

Vista la Determina AA. TT. Settore 9 n. 390 del 24.10.2018, con la quale si e' provveduto all'aggiudicazione definitiva dell'appalto de quo ;

RENDE NOTO

Che le imprese partecipanti alla gara sono state n. 15 (quindici);

Che le imprese ammesse in gara sono state n. 12 (dodici) ed hanno ottenuto il seguente punteggio e precisamente ;

1. Consorzio Stabile Policost	punti 83,749
2. Gruppo Petrillo	punti 78,136
3. internazionale Costruzioni	punti 77,566
4. Zeta Costruzioni	punti 76,548
5. SA.CO. Strade – COGEMA	punti 74,673
6. Andreozzi	punti 73,380
7. Consorzio Stabile Soledil	punti 70,216
8. New Verde	punti 67,606
9. Lombardi	punti 64,481
10. Neapolis Costruzioni	punti 63,256
11. Idroambiente	punti 59,286
12. COGET	punti 52,975

Che l'impresa aggiudicataria provvisoria e' risultata : Consorzio Stabile POLICOST Societa' Consortile a.r.l. con sede in Roma alla Piazza del Popolo n. 18, avendo ottenuto un punteggio complessivo (tecnico + economico) di punti 83,749 e pertanto per un importo complessivo contrattuale di € 930.049,91 gia' decurtato del ribasso offerto in sede di gara del 5,099%, oltre ad €19.978,80 per oneri della sicurezza e quindi per complessivi € 950.028,71, oltre IVA come per legge ;

Dalla Casa Comunale li 23.11.2018



IL RUP

geom. Giuseppe Festa